PLAN STUDIÓW

KIERUNEK	**ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI**	PROFIL	**PRAKTYCZNY**
STOPIEŃ	**I**	SPECJALNOŚĆ	**INŻYNIERIA PROCESÓW PRODUKCJI**
FORMA	**NIESTACJONARNA**	ROK NABORU	**2018/2019**

	Przedmiot	Egzamin	Semestr	ECTS	Wymiar godzin	Wymiar godzin w semestrach																												OBCIĄŻENIE GODZINOWE STUDENTA	STOSUNEK LICZBY GODZIN DYDAKTYCZNYCH DO GODZIN PRACY wg ECTS
						I					II					III					IV					V					VI					VII						
						W	C	L	P	ECTS	W	C	L	P	ECTS	W	C	L	P	ECTS	W	C	L	P	ECTS	W	C	L	P	ECTS	W	C	L	P	ECTS	W	C	L	P	ECTS		
A	**Przedmioty ogólne**			**16**	**143**	**15**	**12**	**20**	**0**	**4**	**6**	**0**	**0**	**0**	**1**	**0**	**24**	**0**	**0**	**3**	**18**	**24**	**0**	**0**	**5**	**0**	**24**	**0**	**0**	**3**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**400**	**36%**
1	Technologie informacyjne/ Narzędzia informatyczne w zarządzaniu			2	20			20		2																												50	40%
2	Techniki zdobywania wiedzy i prezentacji			1	12		12			1																												25	48%
3	Język obcy I			3	24												24			3																		75	32%
4	Język obcy II			3	24																	24			3													75	32%
5	Język obcy III			3	24																						24			3									75	32%
6	Ochrona wł. intelektualnej			1	6						6				1																								25	24%
7	Zachowanie ludzi w organizacjach/ Trening umiejętności interpersonalnych			2	18																18				2													50	36%
8	Wykład do wyboru			1	12	12				1																													
9	Szkolenie biblioteczne (k)	zal		0	1	1				0																												0	
10	Ergonomia i BHP - szkolenie (k)	zal		0	2	2				0																												0	
B	**Przedmioty podstawowe**			**32**	**294**	**40**	**36**	**0**	**0**	**9**	**38**	**36**	**0**	**0**	**8**	**24**	**36**	**0**	**0**	**7**	**36**	**14**	**14**	**0**	**6**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**20**	**0**	**0**	**2**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**800**	**37%**
1	Matematyka ze statystyką I			5	44	24	20			5																												125	35%
2	Mikroekonomia	E	I	4	32	16	16			4																												100	32%
3	Matematyka ze statystyką II	E	II	5	44						24	20			5																							125	35%
4	Makroekonomia	E	II	3	30						14	16			3																							75	40%
5	Ekologia i zarządzanie środowiskowe/ Ochrona środowiska			2	20												20			2																		50	40%
6	Fizyka I			5	40											24	16			5																		125	32%
7	Prawo gospodarcze			2	24																24				2													50	48%
8	Fizyka II			1	14																		14		1													25	56%
9	Badania operacyjne			3	26																12	14			3													75	35%
10	Marketing/ Promocja i komunikacja marketingowa (k)	E	VI	2	20																																	50	40%
C	**Przedmioty kierunkowe**			**100**	**1520**	**66**	**0**	**14**	**12**	**10**	**76**	**352**	**30**	**0**	**26**	**32**	**16**	**44**	**0**	**10**	**34**	**336**	**0**	**18**	**19**	**30**	**22**	**0**	**18**	**8**	**18**	**332**	**0**	**16**	**17**	**20**	**34**	**0**	**0**	**10**	**2500**	**61%**
1	Podstawy zarządzania/ Rozwój koncepcji zarządzania	E	I	3	24	24				3																												75	32%
2	Wprowadzenie do techniki			2	16	16				2																												50	32%
3	Metrologia			3	30	16		14		3																												75	40%
4	Rysunek techniczny			2	22	10			12	2																												50	44%
5	Grafika inżynierska 2D			2	18								18		2																							50	36%
6	Finanse przedsiębiorstwa			2	28						16	12			2																							50	56%
7	Zarządzanie jakością			2	16						16				2																							50	32%
8	Materiałoznawstwo			4	32						20		12		4																							100	32%
9	Grafika inżynierska 3D			2	20													20		2																		50	40%
10	Podstawy ergonomii			3	28											14		14		3																		75	37%
11	Rachunek kosztów dla inżynierów	E	IV	4	30																14	16			4													100	30%
12	Procesy produkcyjne	E	IV	4	38																20			18	4													100	38%
13	Zarządzanie produkcją/ Zarządzanie procesami			3	28																					16	12			3								75	37%
14	Logistyka w przedsiębiorstwie			3	32																					14			18	3								75	43%
15	Seminarium dyplomowe I			2	10																						10			2								50	20%
16	Seminarium dyplomowe II			2	12																										12			2				50	24%
17	Seminarium dyplomowe III			4	18																														18			4	100	18%
18	Projektowanie inżynierskie	E	VI	4	34																																	100	34%
19	Mechanika techniczna	E	II	5	44						24	20			5																							125	35%
20	Wytrzymałość materiałów	E	III	5	44											18	16	10		5																		125	35%
21	Automatyzacja i robotyzacja procesów prod.	E	VII	6	36																															20	16			6	150	24%
22	Praktyka zawodowa I			11	320							320			11																									
23	Praktyka zawodowa II			11	320																	320			11															
24	Praktyka zawodowa III			11	320																										320			11					275	116%
D	**Przedmioty specjalnościowe**			**62**	**317**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**20**	**0**	**10**	**18**	**5**	**18**	**0**	**0**	**16**	**4**	**24**	**0**	**0**	**26**	**6**	**12**	**34**	**0**	**0**	**4**	**48**	**47**	**0**	**44**	**43**	**1225**	**26%**
1	Procesy technologiczne I	E	III	5	48											20		10	18	5																			125	38%
2	Procesy technologiczne II			4	34																18			16	4													100	34%
3	Technologie montażu/ Technologie i przemysł maszynowy	E	V	3	26																					14			12	3								75	35%
4	Podstawy bezpieczeństwa pracy/ Ergonomiczne kształtowanie warunków pracy			3	24																					10			14	3								75	32%
5	Ryzyko zawodowe na stanowisku (k)			1	12																										12			1				25	48%
6	Podstawy transportu			1	12																										12			1				25	48%
7	Podstawy lean manufacturing (k)			2	22																										22			2				50	44%
8	Zarządzanie projektami			4	22																															22			4	100	22%
9	Optymalizacja procesów produkcji/Plan zdolności produkcji i plan produkcji			6	30																															14			16	6		
10	Wprowadzenie do industry 4.0			2	10																															10				2		
11	Opomiarowanie procesów produkcji i kaskadyzacja celów - od KPI do Buisness Plan Deolovment			6	26																															10			16	6		
12	Terenowy projekt inżynierski			6	25																																25			6			
9	Eksploatacja technicznych środków produkcji	E	VII	6	26																															14			12	6	150	17%
10	Praca dyplomowa - zal			13	0																																		0	13		
	RAZEM			**210**	**2274**	**121**	**48**	**34**	**12**	**23**	**120**	**388**	**30**	**0**	**35**	**76**	**76**	**54**	**18**	**25**	**106**	**374**	**14**	**34**	**34**	**54**	**46**	**0**	**44**	**17**	**30**	**386**	**0**	**16**	**23**	**68**	**81**	**0**	**44**	**53**	**5250**	**43%**
	Liczba godzin bez praktyki				**1314**	**215**					**538**					**224**					**528**					**144**					**432**					**193**						
	Liczba ECTS w semestrze					**23**					**35**					**25**					**34**					**17**					**23**					**53**						
	Liczba ECTS w roku					**58**										**59**										**40**										**53**						
	Liczba egzaminów w semestrze					**2**					**3**					**2**					**2**					**1**					**2**					**2**						
	Liczba egzaminów w roku					**5**										**4**										**3**										**2**						