

KARTA PRZEDMIOTU

Nazwa w języku polskim: **Lean Manufacturing**
 Nazwa w języku angielskim: **Lean Manufacturing**
 Karta przedmiotu ważna od roku akademickiego: **2026/2027**
 Kierunek studiów: **Zarządzanie**
 Poziom studiów: **Studia II stopnia**
 Forma studiów: **Niestacjonarne**
 Profil: **Praktyczny**
 Specjalność: **Lean Management i Zarządzanie Jakością**
 Język wykładowy: **Polski**
 Jednostka prowadząca: **Wydział Nauk Społecznych i Technicznych**
 Opiekun przedmiotu: **dr Jolanta Dmowska, prof. UJW**

OBciążENIE STUDENTA

	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Konwersatorium
Liczba godzin zajęć dydaktycznych organizowanych przez Uczelnię	8	8			
Liczba godzin całkowitego nakładu pracy studenta	50	25			
Forma zaliczenia	zaliczenie na ocenę	zaliczenie na ocenę			
Liczba punktów ECTS	2	1			

WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

Brak

CELE PRZEDMIOTU

C1	Pogłębienie wiedzy odnośnie zasad i narzędzi wykorzystywanych w zarządzaniu produkcją, które opierają się na filozofii Lean.
C2	Zdobycie pogłębionych umiejętności identyfikowania i eliminowania marnotrawstwa w procesach produkcyjnych w celu zwiększenia efektywności procesów.

PRZEDMIOTOWE EFEKTY UCZENIA – PEU

Z zakresu wiedzy:

PEU_W01	Posiada pogłębioną wiedzę na temat zasad i narzędzi, wykorzystywanych w zarządzaniu produkcją wg filozofii Lean
----------------	---

Z zakresu umiejętności:	
PEU_U01	Potrafi przeprowadzić analizę procesu produkcyjnego pod kątem identyfikacji i eliminowania marnotrawstwa
Z zakresu kompetencji społecznych:	
PEU_K01	Jest gotów do definiowania i samodzielnego kierowania złożonymi projektami społecznymi, biorąc odpowiedzialność za aspekty ekonomiczne i zarządcze przedsięwzięć oraz jest gotów do inicjowania i aktywnego uczestniczenia w pracy zespołów interdyscyplinarnych w środowisku pracy i poza nim.

TREŚCI PROGRAMOWE		
Forma zajęć – wykład		Liczba godzin
W1	Wprowadzenie	1
W2	Rodzaje marnotrawstwa w procesie produkcyjnym	2
W3	Narzędzia Lean w procesie produkcji. JIT i zarządzanie zapasami. Zarządzanie jakością w Lean Manufacturing	2
W4	Proces wdrażania Lean w przedsiębiorstwie produkcyjnym. Monitorowanie wyników i ocena efektywności Lean Manufacturing	2
W5	Zaliczenie	1
Razem		8
Forma zajęć – ćwiczenia		Liczba godzin
Ćw1	Analiza przypadku – analiza procesu produkcyjnego pod kątem identyfikacji i eliminacji marnotrawstwa	6
Ćw2	Zaliczenie przedmiotu	2
Razem		8

STOSOWANE NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	
1.	Wykład: – metoda tradycyjna z wykorzystaniem multimediów – dyskusja moderowana
2.	Ćwiczenia: – studium przypadku – praca w grupie – dyskusja moderowana

**METODY I FORMY OCENY
OSIĄGNIĘCIA PRZEDMIOTOWYCH EFEKTÓW UCZENIA**

Formy oceny (F lub P)*	Numer efektu uczenia (przedmiotowego)	Metody oceny osiągnięcia efektu uczenia
------------------------	---------------------------------------	---

P	PEU_W01, PEU_U01, PEU_K01	Zaliczenie pisemne
F	PEU_W01, PEU_U01, PEU_K01	Ocena zaangażowania na zajęciach – pracy w grupie, autoocena i refleksja (ankieta)

*F – ocena formująca (w trakcie semestru), P – ocena podsumowująca (na koniec semestru)

KRYTERIA OCENY

OSIĄGNIĘCIA PRZEDMIOTOWYCH EFEKTÓW UCZENIA

Nr PEK	Ocena dostateczna	Ocena dobra	Ocena bardzo dobra
PEU_W01	Student potrafi opisać zasady i narzędzia Lean Management oraz rodzaje marnotrawstwa w procesie produkcyjnym	Student dodatkowo potrafi omówić zasady wdrożenia narzędzia Lean w procesie produkcji oraz sposób monitorowania efektów wdrożenia	Student dodatkowo potrafi przedstawić ocenę efektywności zastosowania narzędzi Lean
PEU_U01	Student potrafi zidentyfikować rodzaje marnotrawstwa w procesie produkcyjnym dla danego przypadku	Student dodatkowo potrafi zarekomendować sposób eliminacji marnotrawstwa dla danego przypadku	Student dodatkowo potrafi wyliczyć efektywność zastosowania narzędzi Lean dla danego przypadku
PEU_K01	Student aktywnie uczestniczy w pracy zespołu	Student dodatkowo inspirowa innych	Student dodatkowo potrafi pełnić rolę lidera zespołu

LITERATURA PODSTAWOWA

- 1) Antosz K., Pacana A., Stadnicka D., Zielecki W., Lean Manufacturing. Doskonalenie produkcji, Oficyna Wydawnicza Politechniki Rzeszowskiej, 2018
- 2) Liker J.K., Convis G. L., Droga Toyoty do Lean Leadership, Aktywa, 2023

LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA

- 1) Upadhye N. K., Mital M., Value Stream Mapping – a Lean manufacturing Tool to reduce Lead Time, Omni Scriptum GmbH & Co., KG, 2017,
- 2) Baxi N., Lean Manufacturing, Scribl, 2019 (ebook)

ŹRÓDŁA INTERNETOWE

Portale branżowe

MACIERZ POWIĄZANIA

EFEKTÓW KSZTAŁCENIA DLA PRZEDMIOTU LEAN MANUFACTURING Z EFEKTAMI UCZENIA NA KIERUNKU ZARZĄDZANIE

Przedmiotowy efekt uczenia	Odniesienie przedmiotowego efektu do efektów uczenia zdefiniowanych dla kierunku studiów i specjalności	Cele przedmiotu	Treści programowe	Numer narzędzia dydaktycznego
PEU_W01	K_W01, K_W02	C1	W1-W5	1
PEU-U01	K_U01, K_U02, K_U03	C2	Ćw1-Ćw2	2
PEU_K01	K_K02	C1, C2	Ćw1-Ćw2	2

